



B PROCESS : -COUCHER L'ENSEMBLE RESERVOIR GENERATEUR DE PRESSION ET
-REMPLIR LE RESERVOIR
-BRANCHER LE CABLE D'ALIMENTATION (EQUIPE D'UNE PRISE
ELECTRIQUE MALE ADAPTEE) AU RESEAU DE BORD 28 V.
-RACCORDER LA TUYAUTERIE AU DISPOSITIF DE PULVERISATION
-SELECTIONNER LE DEBIT (PETIT OU GRAND) AU MOYEN DE LA
MANETTE ∇
-BASCULER L'INTERDISC ∇ SUR MARCHE.
IMPORTANT : LORS DU FONCTIONNEMENT VERIFIER :
-LE NIVEAU COLMATAGE PAR LECTURE SUR LE MANOMETRE D'UNE
PRESSION INTERIEURE A 7/8 BARS.
-QUE LA POMPE NE TOURNE PAS "A VIDE" (PRESSION LUE
SUR LE MANOMETRE EGALE A ZERO IMPLIQUANT UN ARRET
IMMEDIAT DE LA POMPE).
-LA DUREE D'INJECTION EST DONNEE POUR CHAQUE UTILISATION
PAR LE MANUEL DE MAINTENANCE.
-APRES UTILISATION RINCER A L'EAU CLAIRE AVEC MISE EN
FONCTION DE LA POMPE.
-EN CAS D'ARRET PROLONGE, APPLIQUER LA PROCEDURE DE
STOCKAGE CI-DESSOUS.

PROCEDURE DE STOCKAGE

-APPLIQUER CETTE PROCEDURE SUR LE MATERIEL NEUF ET
SUR LE MATERIEL DEVANT SUBIR UN ARRET PROLONGE.
-VERSER 2 L.D'ARROX 396/1E8 (CODE TM 9677000545)
DANS LE RESERVOIR.
-ACTIONNER L'INTERDISC ∇ APRES AVOIR
PRIS SOIN DE REPOUSSER LE CLAPET DU RACCORD AUTOOBTURANT ∇
-ARRETER LA POMPE DES LE DESAMORCAGE.
-VIDANGER COMPLETEMENT LE RESERVOIR PAR LE BOUCHON DE
REMPLISSAGE.

PROCESS:

-LAY DOWN THE PRESSURE GENERATOR TANK AND FILL THE TANK.
-PLUG IN THE SUPPLY CABLE (TO BE EQUIPPED OF AN ADAPTED PLUG)
TO THE 28V DC BOARD SUPPLY.
-SELECT LOW OR HIGH FLOW ∇
-PUT THE SWITCH ∇ ON.
CAUTION: WHEN USING VERIFY:
-THE NOT CLOSING PRESSURE ON GAUGE < 8 BARS!
-THE NOT CAVITATION IN PUMP. IF PUMP CAVITATION: PRESSURE = 0!
STOP IMMEDIATELY PUMP IN THESE CASES
-INJECTION DURATION: SEE MAINTENANCE MANUAL
-AFTER EACH OPERATION, CAREFULLY RINSE THE UNIT WITH
CLEAR WATER (OPERATE PUMP) IN CASE OF LONG TERM LAY-UP APPLY THE FOLLOWING STORAGE
PROCEDURE.

STORAGE PROCEDURE

-POUR 2 LITERS OF ARROX 396/1E8 (TM P/N: 9677000545)
-PUT THE TANK
-PLUG THE 28V DC BOARD SUPPLY
-PUT THE FLOW ∇ VALVE AND OPERATE PUMP.
-STOP PUMP AS SOON AS EMPTY TANKING.
-EMPTY TANK BY THE FILLING OPENING.

H / RACCORD AUTOOBTURANT.
UNION

G / MANETTE DE SELECTION "PETIT DEBIT/GRAND DEBIT".
LOW / HIGH FLUID FLOW SELECTOR

F / INTERDISC "MARCHE/ARRET".
ON / OFF SWITCH

E / ZONE DE MARQUAGE DE LA REFERENCE OUTILLAGE.
PART NUMBER MARKING AREA

D / CONTRÔLE AVANT LIVRAISON : \ominus PARAMETRES REGLES -
-CRITERES DE CONTRÔLE
-POSITION GRAND DEBIT
-ALIMENTATION ELECTRIQUE : 28 VCC
-PRESSION DE SORTIE : 5 BARS
-PARAMETRES RELEVES (POUR DE L'EAU)
0 > 7.5 L/min 1 < 10 A
-POSITION PETIT DEBIT
-0 > 2.5 L/min.

C / LES COTES ET CRITERES DU PLAN REPRES
TRANSCRIRE SUR LE "CERTIFICAT DE CONFORMITE".
SONT A

A / FONCTION : -DELIVRER SOUS PRESSION UN MELANGE LIQUIDE POUR LE LAVAGE
ET LE DEGRASSAGE DU COMPRESSEUR DU MOTEUR AVIONNE.

FUNCTION: SUPPLY PRESSURE TO SPRAYING DEVICES FOR CLEANING AND
PROTECTION OF ENGINE AIR PATH.

DESIGNER PAB	VERBTE PAR	INTERPRETATION DES DESSINS SELON	
E.M.H.	E.COUSTE	INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER DATE:	
LES 08/12/99		ST 2100	
MACHINE/ENGINE	DESIGNATION PRES/DESCRIPTION	N°PIECES / PART NUMBER	
POLYVALENT	MOTEUR AVIONNE	DATE:	
DESIGNATION OUTILLAGE		DATE:	
RESERVOIR GENERATEUR DE PRESSION		DATE:	
PRESSURE GENERATOR TANK		DATE:	
CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA. IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION		DATE:	
EDELLE	SCALE	1/2	
LOGICIEL: MICROCADOS	REVISION	5	
Plan dessine D A O a l'aide du			
CODE FABRICANT F028 / MANUFACTURER CODE			
TM0188G002			
FORMAT	SIZE	A1	
PLANCHE	SHEET	1 / 1	
DATE: 08/12/99			

THIS COPY IS GOOD FOR 14
DAYS AFTER DATE OF ISSUE
26-Nov-04
ISSUE DATE: